

TB Weld E 250

TEAM BINZEL®



O transformador para soldagem a arco elétrico com eletrodo revestido em corrente alternada denominada fonte de soldagem, modelo **TB WELD E 250**, proporciona uma excelente estabilidade e facilidade na abertura do arco.

É recomendado para a soldagem dos seguintes materiais: aço de baixo/médio teor de carbono, aços inoxidáveis (E308) e ferro fundido.

A fonte de soldagem é composta de um transformador monofásico ou bifásico com enrolamentos separados e um núcleo móvel (shunt magnético), sendo este responsável pela regulação contínua e linear da corrente de saída. O transformador **TB WELD E 250** permite o trabalho em redes elétricas monofásicas ou bifásicas 110 (127)V ou 220 V ($\pm 10\%$) 60 Hz.

MODELO

Processo de Solda

Tensão (V)
Frequência (Hz)
Potência Máxima (KVA)
Corrente Máxima | Corrente Nominal (A)
Corrente Máxima | I_{eff} (A)
Fator de Potência (cos ϕ)

Tensão a Vazio | Tensão de Trabalho (V)

Faixa de Corrente (A)
Regulagem de Corrente (Tipo)

Corrente (Bitola eletrodo)

- Tempo de carga t_w (segundos)

- Tempo de rearme t_r (segundos)

Exemplo de Utilização

E6013 (mm)

E7018 (mm)

Ferro fundido (mm)

Grau de Proteção (Classe)

Classe de Isolação Termica

Ventilação (Tipo)

Norma

Peso: Equipamento | com embalagem (Kg)

Dimensões (mm) (C x L x A)

Acessórios

TB WELD E 250

Eletrodo Revestido (MMA)

Entrada

1 x 110 (127) / 220

60

9,7

78 | 44

24 | 12

0,6 (140 A)

Saída

54

50 a 250

Núcleo Móvel

55A (2,0 mm)

80A (2,5 mm)

115A (3,25 mm)

160A (4,0 mm)

224

90

46

27

328

289

353

363

2,0 a 4,0

Não

2,0 a 4,0

Dados Construtivos:

IP 21

B

Natural

NBR 9378

20,5 | 21,2

390 x 315 x 222

Acompanha 2 Cabos de Solda, porta eletrodo e garra negativa